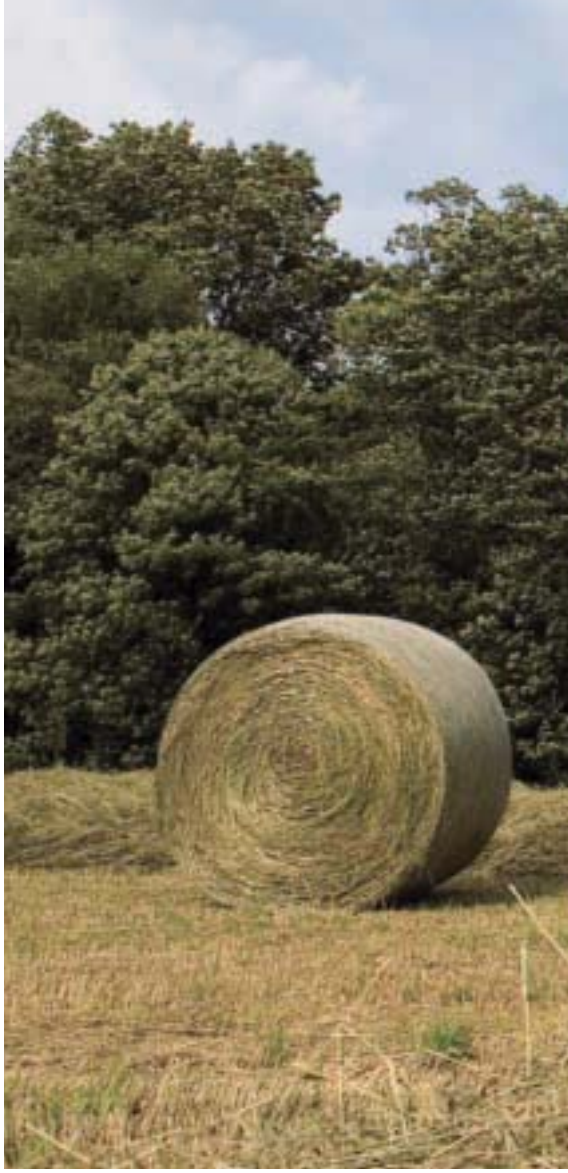
New Holland
Presses à balles rondes
Roll-Belt[MC] série BR7000

BR7050 BR7060 BR7070 BR7080 BR7090

La nouvelle génération de balles est arrivée



Les presses Roll-Belt[MC] BR7000 donnent des balles rondes denses et bien formées, peu importe la récolte.

Avec la NOUVELLE génération de presses à balles rondes Roll-Belt[MC], la série BR7000, New Holland propose un nouveau moyen de créer des balles parfaites. Avec plus de modèles et une durabilité accrue, cette gamme respecte la tradition d'innovation lancée par New Holland il y a plus de 65 ans.

200 000 presses et ça continue

En novembre 2006, New Holland a fêté la 200 000e presse à balles rondes construite à l'usine New Holland de Pennsylvanie. La toute première presse à balles rondes New Holland a quitté la même chaîne de montage en 1974. 34 ans et 200 000 machines plus tard, New Holland est encore la première au monde dans le domaine des outils de fenaison grâce aux idées novatrices, au travail acharné et au dévouement des employés de New Holland.

Optimisez votre succès

Tirez le maximum de la fenaison tous les ans. Choisissez la presse à balles rondes qui en donne le plus de l'industrie : la presse à balles rondes Roll-Belt de la nouvelle série BR7000.

Table des matières

	Pages
Historique	2 – 3
Aperçu des modèles	4 – 5
Bale-Slice[MC] et CropCutter[MD]	6 – 7
Presses Spécial ensilage	8 – 9
Ramasseurs	10 – 11
Formation des balles	12 – 13
Systèmes d'emballage	14 – 17
Entretien et options	18 – 19
Fiche technique	20 – 23

1974 — Première presse à balles rondes New Holland — Modèle 850

1978 — Presses à balles rondes à chaînes, modèles 851 et 846

1982 — Presse à balles rondes à chaînes, modèle 849

1976 — Presse à balles rondes à chaînes 845 4 pi x 5 pi

1979 — Presse à balles rondes à chaînes 852

1989 — Modèle 630 — Arrivée de la presse Roll-Belt[MC]

1991

Presses à foin Roll-Belt[MC], modèles 650/660

1992

Presse à balles rondes Roll-Belt™ spécial ensilage, modèle 640

1995

Presse à foin 664 Spécial ensilage avec fonction Bale-Slice[MC]

2002

Presses Roll-Belt[MC] série BR700 avec le nouveau modèle BR740 CropCutter[MD]

2005

Presses Roll-Belt[MC] BR-A comprenant 8 modèles et 5 formats, y compris pour forte teneur en humidité et spécial ensilage

2006

La 200 000e presse à balles rondes New Holland a quitté la chaîne de montage à l'usine de New Holland, en Pennsylvanie

2007

Lancement des nouvelles presses Roll-Belt BR7000 11 modèles dont le BR7070 CropCutter[MD]

Onze nouvelles façons de faire une balle parfaite

À chacun sa presse Roll-Belt[MC] de la série BR7000.

Avec onze modèles dans la gamme, il y a sûrement une presse New Holland de la série BR7000 qui vous convient. Elles confectionnent des balles dont le poids varie entre 300 et 2 200 livres. Certaines sont conçues pour donner de l'ensilage de qualité dans des récoltes à forte teneur en humidité. D'autres sont équipées de tranche-balles exclusifs à New Holland qui optimisent la densité, tout en facilitant la digestion et la manutention. Peu importe le modèle, une presse à balles rondes BR7000 fait des balles denses et uniformes, quelle que soit la récolte.

Ramasseurs larges et efficaces

Les ramasseurs aux dents incurvées extra-larges de New Holland atteignent 81,5 po. Ils sont à l'avant, faciles à voir, et alimentent la récolte tout le long de la chambre de formation des balles.

Design exclusif Roll-Belt[MC]

L'agencement de rouleaux et de courroies de New Holland a fait ses preuves. Il donne des balles bien formées, quelle que soit la récolte.

Programmez la densité

Le système scellé de contrôle hydraulique de la densité des balles assure des balles denses, uniformes et parfaitement formées dans toutes les récoltes. Il suffit de tourner un bouton pour changer la pression. Vous pouvez programmer la densité avant d'arriver dans le champ et la modifier facilement pour le projet suivant.

Durabilité supérieure

- Les dents traitées à la grenaille de tous les ramasseurs (sauf les modèles BR7050 et BR7060 Standard) sont plus résistantes et durent plus longtemps dans les conditions difficiles. Courbées, elles soulèvent mieux la récolte.
- Deux rouleaux moulés et côtelés remplacent les rouleaux alvéolés dans la chambre de compression. Ils durent plus longtemps et optimisent la formation du coeur et des balles.
- Avec un rouleau étendeur de moins, l'apport net de récolte est plus régulier et plus uniforme.
- Les ressorts à lames à deux tubes ont subi un thermotraitement et ont été déplacés. Ils sont rivés en place au moyen de rivets d'acier pour que l'arrimage soit plus solide.

L'indicateur de pression pour la densité des balles l'affiche en livres au pouce carré.

Quel modèle choisir ? Étudiez le tableau ci-contre, parcourez la brochure, puis parlez à votre concessionnaire New Holland; il vous conseillera pour choisir la machine la mieux adaptée à vos besoins.

Modèle	TAILLE DES BALLES Largeur		Diamètre	Poids
BR7050	4 pi	X	4 pi	300 à 750 lb
BR7050 forte teneur en humidité	4 pi	X	4 pi	jusqu'à 1 000 lb
BR7060 Standard	4 pi	X	5 pi	400 à 1 200 lb
BR7060	4 pi	X	5 pi	400 à 1 200 lb
BR7060 Spécial ensilage (Bale-Slice[MC] en option)	4 pi	X	5 pi	400 à 1 800 lb
BR7060 CropCutter[MD]	4 pi	X	5 pi	400 à 1 800 lb
BR7070	4 pi	X	6 pi	400 à 1 650 lb
BR7070 Spécial ensilage	4 pi	X	6 pi	400 à 2 200 lb
BR7070 CropCutter[MD]	4 pi	X	6 pi	400 à 2 200 lb
BR7080	5 pi	X	5 pi	Jusqu'à 1 550 lb
BR7090 (Bale-Slice en option)	5 pi	X	6 pi	Jusqu'à 2 200 lb

Presses Bale-Slice[MC] et CropCutter[MD]

Les tranche-balles de New Holland favorisent le gain de poids du bétail.

New Holland vous propose deux dispositifs qui donnent des balles plus faciles à répartir et plus faciles à digérer pour le bétail.

Avec le système Bale-Slice[MC], les balles se désagrèvent facilement

Le système Bale-Slice[MC], en option dans les presses BR7060 Spécial ensilage et les BR7090, coupe la récolte au moyen d'une série de couteaux pendant la formation des balles, ce qui donne du foin plus facile à digérer pour le bétail et qui se distribue mieux. En fait, une étude universitaire récente a démontré que les balles confectionnées avec Bale-Slice sont jusqu'à 14 % plus denses et peuvent améliorer de 23 % le gain de poids quotidien moyen des génisses.

Les balles confectionnées avec Bale-Slice[MC] se désagrèvent plus facilement. Elles sont plus faciles à distribuer et à digérer.

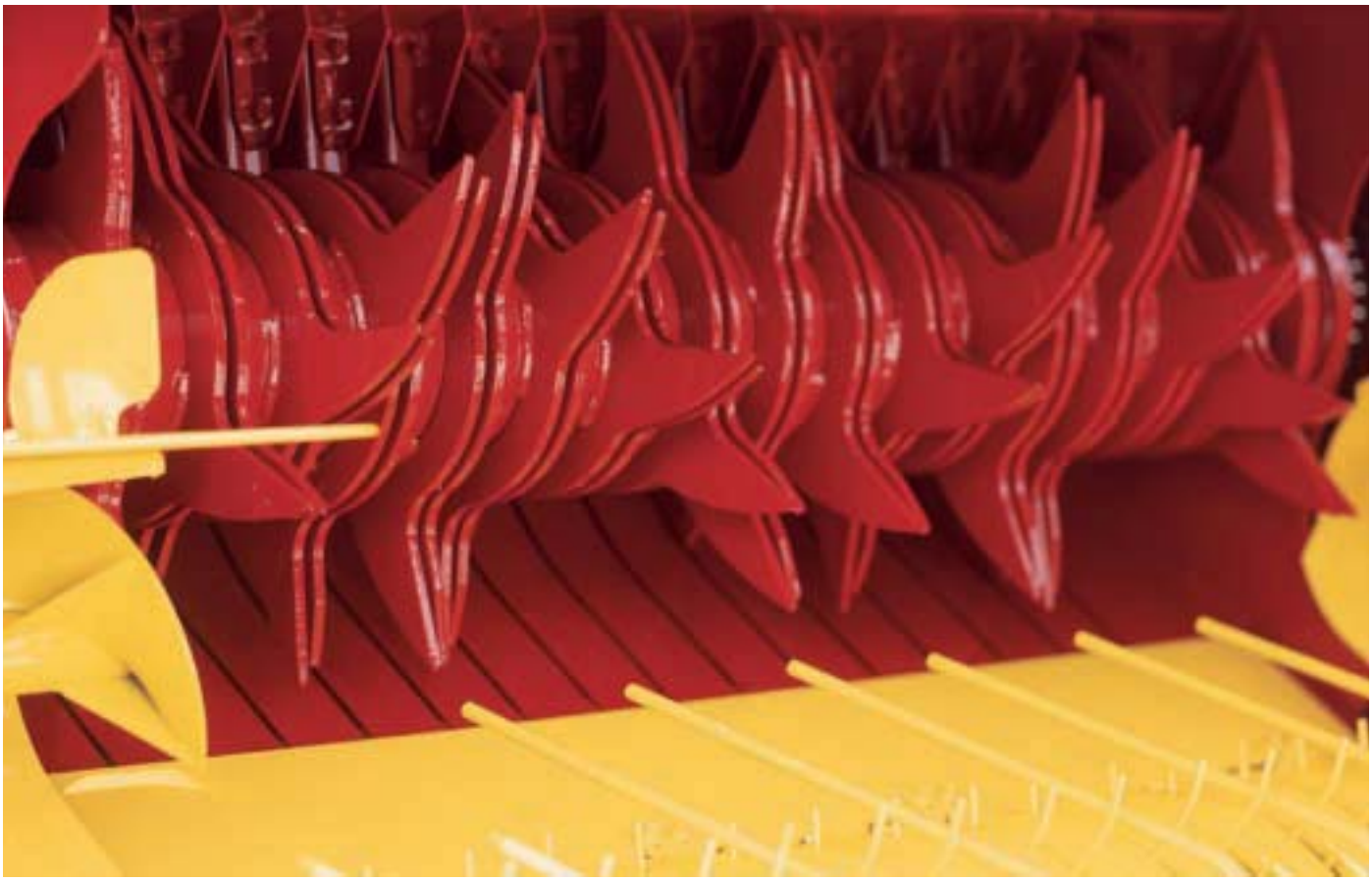
Contrôlé par le dispositif Bale Command Plus[MC], le système Bale-Slice comporte une série de couteaux sur le rouleau déclencheur qui tournent dans la balle après la formation du coeur. Peu coûteux, les couteaux sont réversibles pour en accroître la durabilité et s'enlèvent facilement quand il faut les remplacer.

Le système CropCutter[MD] en met plus dans chaque balle

Le système d'alimentation et de coupe CropCutter[MD] est exclusif aux modèles BR7060 et BR7070. Il utilise jusqu'à 15 couteaux pour hacher la récolte quand elle entre dans la presse pour former des balles lourdes à densité optimale. Ce qui favorise la fermentation pour l'ensilage. Dans le cas de la paille, l'épandage est plus facile et l'absorption, maximisée. Peu importe la récolte, avec CropCutter, il y en a plus dans chaque balle. Donc, moins de balles par champ à transporter et à entreposer. Le summum du rendement !

Le système CropCutter[MD] donne des balles plus denses et plus lourdes car les particules sont plus courtes. Pour l'ensilage, cette compaction supérieure réduit la quantité d'air dans la balle, ce qui favorise la fermentation et optimise la qualité du produit fini.

Un dispositif de protection à ressort sur chaque couteau du dispositif CropCutter évite les dommages aux couteaux dans les champs empierrés.



Le système CropCutter peut compter jusqu'à 15 couteaux pour produire des particules de 2,6 pouces de longueur et ainsi intégrer plus de récolte dans chaque balle. On peut utiliser n'importe quel agencement de couteaux pour atteindre la longueur voulue dans divers types de récoltes.

Des balles d'ensilage de qualité supérieure

Les presses Spécial ensilage sont un gage de performance supérieure dans des récoltes à forte teneur en humidité.

Deux presses à foin Roll-Belt[MC] vous permettent de prendre le contrôle de vos besoins, tant avec de l'ensilage qu'avec du foin sec. Conçus spécialement pour les récoltes à forte teneur en humidité, les modèles BR7060 et BR7070 Spécial ensilage et les presses CropCutter[MD] donnent des balles rondes d'ensilage de qualité supérieure. Ces machines sont, par ailleurs, tout aussi efficaces avec le foin sec.

Exclusives, elles présentent des caractéristiques particulières pour faciliter la confection de balles d'ensilage :

- **Un ramasseur à double came** améliore la durabilité dans les récoltes lourdes.
- **De solides courroies sans fin** plus durables pour une performance optimale.
- **Des racloirs et un rouleau arrière en caoutchouc** éliminent l'accumulation de récolte.

Trois des rouleaux sont munis de racloirs pour enlever la récolte qui pourrait s'y accumuler.

Un rouleau de caoutchouc à l'arrière empêche l'accumulation de récolte derrière les courroies.

Les courroies sans fin éliminent l'entretien du raccord et des attaches obligatoire avec les courroies lacées. Mieux encore, elles sont garanties par un plan de protection garanti exclusif. Si une courroie fait défaut en raison d'un problème du matériel ou d'une piètre qualité d'exécution au cours des trois premières années, ou 15 000 balles, New Holland la remplace gratuitement.

New Holland
BR7060
Silage Special
XtraSweep

Pour ramasser et distribuer toute la récolte

Trois types de ramasseurs assurent une alimentation rapide et efficace.

Les trois types de ramasseurs New Holland — Super Sweep[MC], Large et XtraSweep[MC] — sont placés à l'avant où vous pouvez surveiller facilement l'alimentation des andains. Ils permettent de ramasser des andains plus larges, d'alimenter la récolte d'un bord à l'autre et de mieux la tasser dans la chambre de compression afin de former des balles rondes aux côtés bien définis.

Ramasseurs XtraSweep[MC]

Les ramasseurs XtraSweep de New Holland sont les plus larges de l'industrie. Celui de 71 pouces, livrable avec les presses BR7060 et BR7070, est équipé de 112 dents incurvées qui ramassent toute la récolte. Le ramasseur de 81,5 pouces, de série dans les modèles BR7060 et BR7070 CropCutter[MC] et en option dans le BR7090, a 128 dents et des rails de cames doubles pour en prolonger la durée.

Les ramasseurs XtraSweep présentent plusieurs caractéristiques exclusives :

- Deux roues de calibrage épousent les contours du terrain.
- Un coupe-vent pleine largeur à double pivot contrôle la récolte à son entrée dans la chambre de compression.
- Des vis de ramassage de large diamètre améliorent l'apport de la récolte.
- Des alimenteurs « à deux tasseuses » acheminent la récolte avec plus d'efficacité du rabatteur au rouleau ameneur. L'inclinaison du plancher de l'alimenteur facilite l'entrée de la récolte pour bien démarrer le coeur de la balle.
- Un support au centre du ramasseur de 81,5 pouces soutient les tasseuses dans les récoltes plus lourdes.
- Le relevage hydraulique du ramasseur est offert de série pour le modèle de 81,5 pouces et en option pour celui de 71 pouces.

Ramasseur Super Sweep[MC]

Le ramasseur Super Sweep à six barres des modèles BR7080 et BR7090 a plus de dents que la plupart des presses pour ramasser les petits brins de récolte.

Les deux ramasseurs XtraSweep[MC] utilisent le même coupe-vent pleine largeur à double pivot pour mieux contrôler l'apport de la récolte dans la chambre de compression et deux roues de calibrage pour épouser les contours du terrain.

En raison de ses six rangs de dents incurvées, il est moins rapide que les modèles concurrents, ce qui se traduit par un traitement plus doux de la récolte. La structure souple et robuste empêche les bouchons dans des récoltes comme les tiges de maïs. Le ramasseur à quatre barres des modèles BR7050 et BR7060 amasse la récolte le long des côtés de la chambre de compression pour former des balles aux extrémités denses et fermes.

Ramasseur large

Ce ramasseur bas, livrable pour les modèles BR7060 et BR7070 permet de ramasser des andains extra-larges ou éparpillés par le vent. Le coupe-vent mobile améliore le contrôle de la récolte. Des galets de came à billes plus robustes et une manivelle pour le relevage du ramasseur en prolongent la durée. Un dispositif de protection intégré au palier du côté droit du ramasseur empêche la récolte de s'y enrouler, ce qui prévient les dommages. Les presses Spécial ensilage sont équipées de ramasseurs à double came pour résister aux conditions plus difficiles de l'ensilage.

Les coupe-vent réglables contrôlent le passage de la récolte du ramasseur à la chambre de compression.

Le ramasseur New Holland prend les petits brins de récolte laissés sur place par les ramasseurs ordinaires.

Type de ramasseur	Livrable sur ces modèles	Largeur entre les dents	Largeur entre les parties évasées	Nombre de dents
Ramasseur Super Sweep[MC], quatre barres	BR7050, BR7050 HM*, BR7060 Standard	45 po	53 po	72
Ramasseur Super Sweep[MC], six barres	BR7080, BR7090	60 po	68 po	144
Ramasseur large	BR7060, BR7060 SS*, BR7070	60 po	69 po	96
Ramasseur XtraSweep[MC], 1,08 m	BR7060, BR7060 SS*, BR7070, BR7070 SS*	71 po	79 po	112
Ramasseur XtraSweep[MC], 2,07 m	BR7060 CC*, BR7070 CC*, BR7090	82 po	90 po	128

**HM = Humidité élevée, SS = Spécial ensilage, CC = CropCutter[MD]*

L'avantage Roll-Belt[MC]

Un design exclusif jumelant une formation plus rapide du coeur et les balles les plus denses de l'industrie.

Le design Roll-Belt[MC], exclusif à New Holland, est composé de rouleaux ultra-robustes à l'avant de la chambre de compression et de courtes courroies solides à l'arrière. Résultat : un coeur toujours bien formé et des balles denses et régulières, aussi bien avec du foin sec qu'avec des tiges de maïs ou de l'ensilage.

Rouleau ultra-robuste à l'avant

Rouleau ameneur (E) — Doté de tiges soudées, il achemine la récolte du ramasseur jusqu'à la chambre de compression. Toujours en contact avec la balle, il assure une alimentation plus efficace que les systèmes qui transfèrent la récolte directement du ramasseur à la chambre de compression. Il porte la plus grande partie du poids de la balle, réduisant ainsi les forces imposées aux courroies, ce qui en prolonge la durée et réduit les coûts d'entretien.

Rouleau déclencheur (F) — Il commence à enrouler la récolte pour former le coeur de la balle, quelle que soit la récolte, y compris la paille provenant d'une moissonneuse-batteuse rotative ou les récoltes cultivées en terrain sablonneux comme les tiges d'arachides. L'ouverture bien évasée entre le rouleau ameneur et le rouleau déclencheur assure un apport efficace de la récolte, peu importe la récolte ou l'état des andains.

Rouleau fixe (H) — Il transmet la puissance aux autres rouleaux de formation situés plus haut et facilite la rotation de la balle.

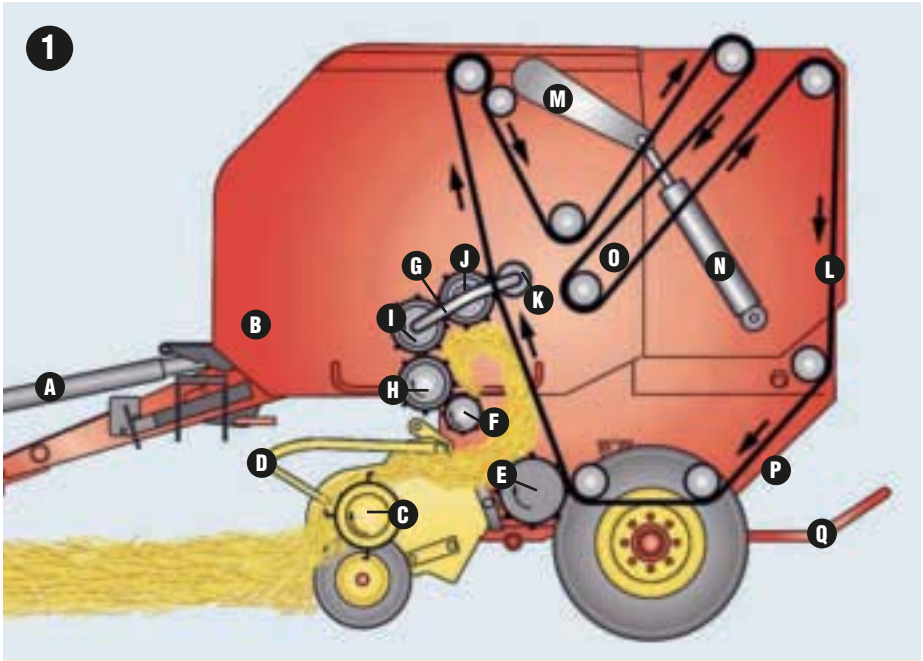
Rouleau médian (I) — Il tourne au-dessus du rouleau fixe pour participer à la formation de la balle et en augmente la densité.

Rouleau nettoyeur (J) — Il tourne autour du rouleau médian pour garder la chambre de compression propre pendant la formation du coeur. Le rouleau est doté de côtes soudées qui arrachent la récolte des courroies du tablier au passage et l'insèrent dans la balle. À mesure que la balle grossit, le rouleau pivote vers l'avant pour lui permettre d'atteindre le diamètre maximal.

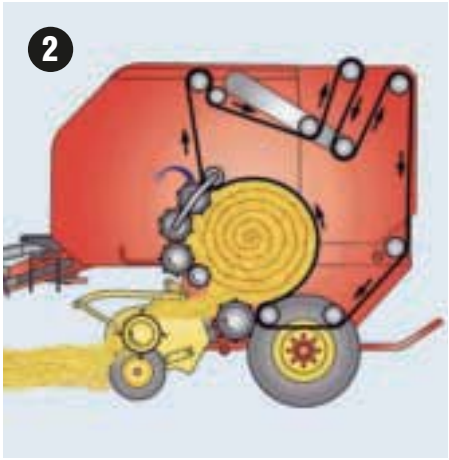
Une prise sûre grâce à des courroies supérieures rugueuses

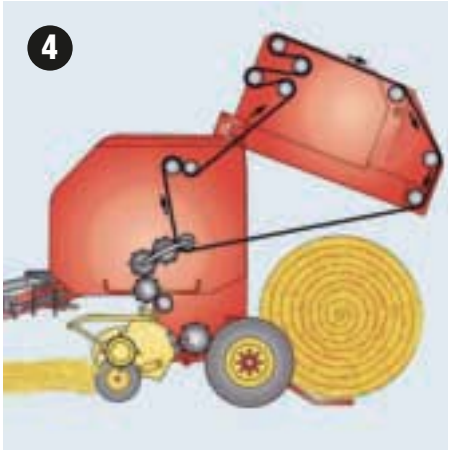
Six courroies de formation MRT en nylon et polyester à surface rugueuse (huit dans les modèles BR7080 et BR7090) agrippent la récolte et la remontent jusqu'à la zone de formation du coeur. 100 pouces plus courtes que celles de la plus proche machine concurrente, elles épousent la surface irrégulière des balles, assurant un contact sur 91 % de la surface pour minimiser les pertes. Les courroies sont entraînées par un rouleau en caoutchouc, lui-même entraîné par une chaîne. Le mécanisme est doté d'un rouleau libre réglable qui contrôle les guides des courroies. Pour éviter de devoir arrêter la PDF, le tablier des courroies se dégage (de série dans le modèle BR7090, en option dans le modèle BR7070) et arrête la course des courroies pendant l'éjection de la balle pour éviter de l'endommager.

Les courroies MRT agrippent efficacement la récolte, sans maltraiter les précieuses feuilles. Autre avantage, quand la surface s'use, elle ne perd PAS son efficacité.



A. Arbre d'entraînement
B. Boîte d'engrenages
C. Ramasseur
D. Coupe-vent
E. Rouleau ameneur
F. Rouleau déclencheur
G. Bras de l'axe
H. Rouleau fixe
I. Rouleau médian
J. Rouleau nettoyeur
K. Rouleau final
L. Courroies
M. Bras de tension des courroies
N. Vérin de tension des courroies
O. Ressort de tension des courroies
P. Panneau arrière
Q. Éjecteur de balle





Formation de la balle

1. Le rouleau ameneur (E) est muni de tiges soudées qui acheminent la récolte du **ramasseur (C)** jusqu'aux **courroies (L)** dans la chambre de compression. Il porte aussi la plus grande partie du poids de la balle, ce qui réduit la force imposée aux courroies, prolongeant ainsi leur durée tout en réduisant le coût d'entretien. Le contact constant entre le rouleau ameneur et la balle assure une alimentation plus efficace de la récolte que les modèles qui la font passer directement du ramasseur dans la chambre de compression.

Le rouleau déclencheur (F) fait tourner la récolte et entreprend la formation du coeur, quelle que soit la récolte, y compris la paille provenant d'une moissonneuse-batteuse rotative ou des récoltes cultivées dans des sols sablonneux comme les tiges d'arachides.

Le rouleau fixe (H) est côtelé pour améliorer la formation du coeur, faciliter la rotation de la balle et transmettre la puissance aux autres rouleaux situés plus haut, soit le **rouleau médian (I), le rouleau nettoyeur (J) et le rouleau final (K)**. Ces rouleaux contribuent à enrouler la récolte pour former le coeur. Le rouleau nettoyeur est aussi côtelé pour éliminer la récolte qui reste collée aux courroies du tablier et l'insérer dans la balle.

2. À mesure que la balle grossit, les **rouleaux supérieurs (J et K)** pivotent vers l'avant. Le **bras de tension des courroies (M)** pivote également pour permettre à la chambre de compression de prendre de l'expansion. Le **vérin de tension des courroies (N)** et le **ressort de tension des courroies (O)** réduisent la tension des balles au départ pour optimiser la formation du coeur, même avec des brins courts et secs.

3. Quand la balle atteint la taille voulue, arrêtez le tracteur. Le mécanisme de ficelage s'enclenche automatiquement.

4. Quand le ficelage est terminé, relevez le panneau arrière (P) pour éjecter la balle. L'éjecteur de balle (Q) à ressorts fait rouler la balle assez loin pour que le panneau arrière se referme sans déplacer la presse. Vous voilà prêt à entreprendre la balle suivante.

Ficelle ou filet, pas de problème !

Les systèmes Auto-Wrap[MC] et Bale Command Plus[MC] assurent des balles bien formées, à tout coup.

Peu importe la presse que vous choisissez, New Holland vous propose des systèmes de ficelage et d'emballage fiables qui assurent votre tranquillité d'esprit et un maximum de contrôle.

Ficelage simple et sans souci

Le mécanisme Auto-Wrap[MC], livrable pour tous les modèles sauf le BR7050, assure un ficelage entièrement automatique qui n'exige ni circuit électronique spécial, ni boyau hydraulique.

Avec Auto-Wrap, la ficelle est toujours au bon endroit, ce qui donne des balles toujours bien formées, de la première à la dernière. Les brides de tension, posées aux extrémités des tubes, maintiennent la ficelle bien tendue. Vous êtes donc assuré d'un ficelage fiable dans toutes les récoltes et toutes les conditions.

Le dispositif de surveillance de la forme de la balle Auto-Wrap[MC] se place dans la cabine du tracteur. Il indique à l'opérateur de quel côté la presse a besoin de plus de récolte pour faire des balles denses et uniformes. L'indicateur de balle complète, situé à l'avant, du côté droit des presses Auto-Wrap, surveille le diamètre des balles.

Précision électronique

Bale Command Plus[MC] est un dispositif de surveillance et d'emballage, avec ficelle ou filet à commande électronique, qui permet de confectionner des balles bien formées à tout coup, et sans effort. Livrable dans tous les modèles, sauf le BR7050, le dispositif Bale Command Plus vous guide le long de l'andain pour que les deux côtés de la balle se remplissent uniformément et que vous obteniez des balles parfaites. Peu importe la vitesse de déplacement ou la taille de l'andain, vous produisez des balles denses et bien formées.

Pour ficeler, il suffit de pré-programmer l'un des trois modes de ficelage réglés en usine (ou de créer le vôtre); le mécanisme Bale Command s'occupe du reste. L'avertisseur de balle complète vous prévient de ne plus avancer, et le dispositif entreprend alors automatiquement l'emballage par ficelle ou filet. Il y a même un interrupteur manuel de neutralisation de la programmation qui vous permet de ficeler ou d'emballer des balles qui n'ont pas atteint la taille prévue. Une fonction pratique quand vous arrivez en fin de champ ou que vous avez fini la récolte. Et dans le cas peu probable où le dispositif Bale Command Plus ferait défaut, il est possible d'engager un interrupteur de neutralisation à distance pour poursuivre la mise en balles en mode manuel.

Le dispositif Bale Command Plus comprend d'autres fonctions comme le réglage de la taille de la balle, l'avertisseur de balle presque complète, le compte-balles électronique, l'engagement des couteaux du mécanisme Bale-Slice et l'interrupteur du panneau arrière qui indique si ce dernier est fermé et verrouillé ou non.

Avec Bale Command Plus[MC], vous surveillez de près toutes les fonctions de la presse, de même que le ficelage et l'emballage, sans quitter le siège du tracteur.

La grande ouverture à l'avant des presses Bale Command Plus facilite et accélère l'entretien.

BR7070
New Holland
CropCutter

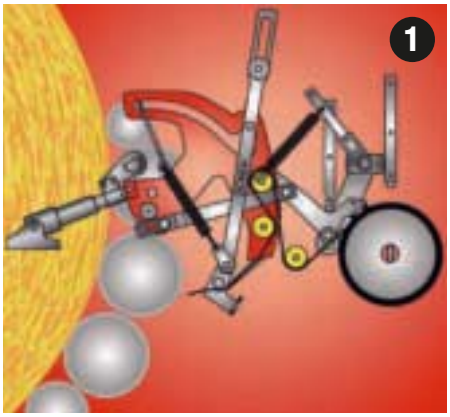
Emballage enveloppant

Avec l'option EdgeWrap,[MC] vous obtenez des balles faciles à manipuler, à déplacer et à entreposer, et qui résistent aux intempéries.

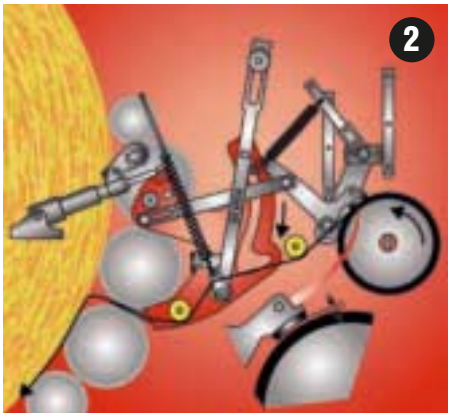
Livrable pour tous les modèles de la série BR7000 à l'exception du BR7050, le dispositif d'emballage par filet breveté EdgeWrap[MC] enveloppe plus rapidement que la ficelle et donne des balles qui gardent leur forme et résistent aux intempéries tout en étant faciles à manipuler et à entreposer. Comme l'emballeur EdgeWrap est plus large que la chambre de compression, lorsque vous utilisez un filet de largeur standard, il enveloppe aussi les bords de la balle. Les machines équipées du dispositif EdgeWrap en option sont livrées avec le système Bale Command Plus[MC] de série. Vous avez ainsi un parfait contrôle de toutes les fonctions d'emballage, à partir du siège du tracteur.

Les rouleaux de filet pour l'option d'emballage EdgeWrap[MC] sont faciles à charger à l'avant de la presse.

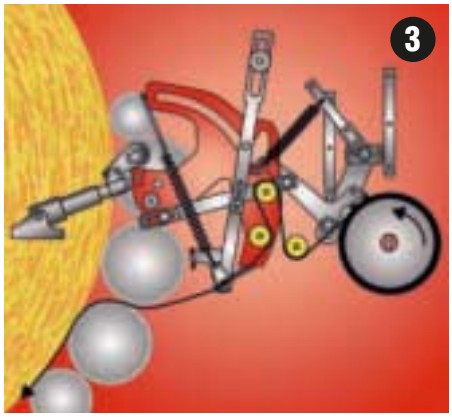
L'emballage avec du filet bien enveloppant donne des balles qui gardent leur forme et sont plus faciles à manipuler, à déplacer et à distribuer au bétail.



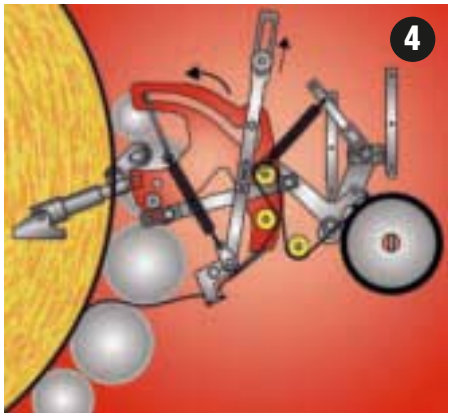
Le cycle de l'emballage par filet commence quand la balle atteint la dimension voulue.



Le bec de canard (en rouge) pivote dans la chambre de compression, et s'insère entre le rouleau fixe et le rouleau médian afin d'amener le filet directement en face de la balle.



Pendant le cycle d'emballage, le bec de canard revient à sa position d'avant la coupe.



Une fois que le nombre de tours de filet voulu a été posé sur la balle, le bec de canard revient à sa position d'origine et le couteau coupe le filet pour terminer le cycle d'emballage.

Des caractéristiques qui font gagner du temps

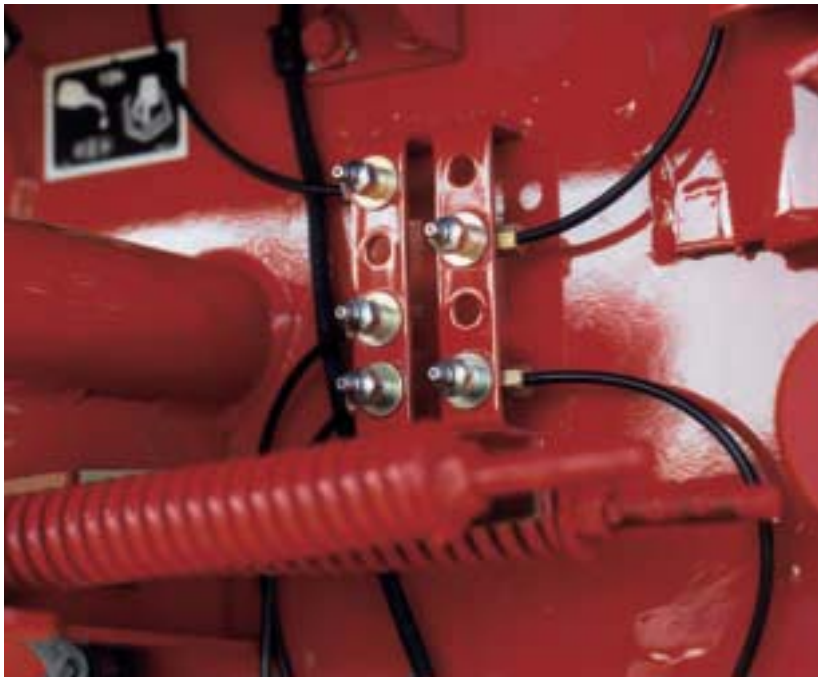
Un design efficace exigeant peu d'entretien réduit les temps d'arrêt.

Les opérateurs qui choisissent ces robustes presses à foin New Holland sont plus efficaces dans les champs, sur la route et pendant la préparation et l'entretien.

Un indicateur de verrouillage du panneau arrière, situé sur le coin droit avant de la presse permet à l'opérateur de s'assurer que le panneau arrière est fermé et verrouillé avant de commencer la balle suivante. Les modèles équipés du dispositif Command Plus[MC] sont dotés d'un indicateur de verrouillage sur le panneau de commandes de l'opérateur.

Un graisseur offert en option utilise un réservoir de trois litres pour graisser automatiquement toutes les chaînes d'entraînement.

Ces feux augmentent la sécurité sur la route et répondent aux plus récentes normes fédérales.



Les réservoirs de lubrifiants sont placés de façon commode de chaque côté de la presse. Des conduites de graissage en plastique relient ces réservoirs à la plupart des paliers Roll-Belt[MC] qui doivent être lubrifiés. Et des jauges à ressort vous permettent de vérifier la tension des chaînes en un instant.

Des potes basculantes de chaque côté de la presse facilitent l'entretien quotidien.

Le compartiment d'entreposage de la ficelle à chargement latéral contient six rouleaux de ficelle sur les presses BR7060, BR7070, BR7080 et BR7090 Auto-Wrap[MC]*. Un compartiment avant d'entreposage de la ficelle offert en option peut recevoir 5 ou 6 rouleaux de ficelle de plus (selon le modèle) sur les presses munies du dispositif Auto-Wrap. Toutes les presses à balles rondes à emballage par ficelle et par filet peuvent recevoir 6 rouleaux de ficelle et 2 rouleaux de filet.*

Grâce à un cric pour l'attelage ultrarobuste, le raccordement au tracteur se fait rapidement avec des hauteurs de relevage allant jusqu'à 22 po. Une fois que la presse est attelée au tracteur, le cric se range facilement vers le haut afin qu'il n'entrave pas le fonctionnement des bras de l'attelage à 3 points du tracteur, et qu'il ne déplace pas les andains.

Une rampe hydraulique est offerte en option dans les modèles BR7070 et BR7090 pour l'éjection efficace des grosses balles de 4 pi x 6 pi ou 5 pi x 6 pi.

Fiche technique

Modèle	BR7050	BR7050 Humidité élevée	BR7060 Standard	BR7060	BR7060 Spécial ensilage	BR7060 CropCutter[MD]
Taille de la balle						
Diamètre, po (cm)	30 à 48 (76 à 122)	30 à 48 (76 à 122)	36 à 60 (92 à 152)	36 à 60 (92 à 152)	36 à 60 (92 à 152)	36 à 60 (92 à 152)
Largeur, po (cm)	46,5 (118)	46,5 (118)	46,5 (118)	46,5 (118)	46,5 (118)	46,5 (118)
Poids, lb (kg)	300 à 750 (136 à 340)	400 à 1000 (181 à 454)	400 à 1200 (181 à 544)	400 à 1200 (181 à 544)	400 à 1800 (181 à 816)	400 à 1800 (181 à 816)
Densité	Réglable	Réglable	Réglable	Réglable	Réglable	Réglable
Taille et poids de la presse						
Laregeur hors tout, po (cm)	85 (216)	85 (216)	85 (216)	95 (240)	95 (240)	95 (240)
Longueur hors tout (panneau fermé), po (cm)	135 (343)	135 (343)	185 (470)	185 (470)	185 (470)	185 (470)
Longueur hors tout (panneau ouvert), po (cm)	142 (361)	142 (361)	192 (488)	192 (488)	192 (488)	192 (488)
Hauteur hors tout (panneau fermé), po (cm)	85 (216)	86 (218)	116 (295)	116 (295)	116 (295)	116 (295)
Hauteur hors tout (panneau ouvert), po (cm)	127 (323)	127 (323)	158 (401)	158 (401)	158 (401)	158 (401)
Poids d'expédition, lb (kg)	2950 (1338)	3015 (1368)	4520 (2050)	5050 (2291)	5615 (2547)	6505 (2951)
Ramasseurs Super Sweep[MC]						
Largeur hors tout, po (cm)	60 (152)	60 (152)	60 (152)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre dents ext., po (cm)	45 (113)	45 (113)	45 (113)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre parois lat., po (cm)	53 (134)	53 (134)	53 (134)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre les dents, po (cm)	2,6 (7)	2,6 (7)	2,6 (7)	S/O	S/O	S/O
Barres porte-dents	4	4	4	S/O	S/O	S/O
Nombre de dents	72	72	72	S/O	S/O	S/O
Diamètre du rabatteur, po (cm)	16 (41)	16 (41)	16 (41)	S/O	S/O	S/O
Protection	Embr. régl. par gliss.	Embr. régl. par gliss.	Embr. régl. par gliss.	S/O	S/O	S/O
Ramasseur large						
Largeur hors tout, po (cm)	S/O	S/O	S/O	77 (194)	77 (194)	S/O
Largeur entre dents ext., po (cm)	S/O	S/O	S/O	60 (153)	60 (153)	S/O
Largeur entre parois lat. (cm)	S/O	S/O	S/O	69 (174)	69 (174)	S/O
Largeur entre les dents, po (cm)	S/O	S/O	S/O	2,6 (7)	2,6 (7)	S/O
Barres porte-dents	S/O	S/O	S/O	4	4	S/O
Nombre de dents	S/O	S/O	S/O	96	96	S/O
Diamètre du rabatteur, po (cm)	S/O	S/O	S/O	10 (25)	10 (25)	S/O
Protection	S/O	S/O	S/O	Embrayage à friction réglable	Embrayage à friction réglable	S/O
Ramasseur XtraSweep[MC] (1,8 m)						
Largeur hors tout, po (cm)	S/O	S/O	S/O	84 (213)	84 (213)	S/O
Largeur entre dents ext., po (cm)	S/O	S/O	S/O	71 (181)	71 (181)	S/O
Largeur entre parois lat. (cm)	S/O	S/O	S/O	79 (201)	79 (201)	S/O
Largeur entre les dents, po (cm)	S/O	S/O	S/O	2,6 (7)	2,6 (7)	S/O
Barres porte-dents	S/O	S/O	S/O	4	4	S/O
Nombre de dents	S/O	S/O	S/O	112	112	S/O
Diamètre du rabatteur, po (cm)	S/O	S/O	S/O	12 (31)	12 (31)	S/O
Protection	S/O	S/O	S/O	Embrayage à friction réglable	Embrayage à friction réglable	S/O
Ramasseur XtraSweep[MC] (2, 07 m)						
Largeur hors tout, po (cm)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	94 (240)
Largeur entre dents ext., po (cm)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	82 (207)
Largeur entre parois lat. (cm)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	90 (228)
Largeur entre les dents, po (cm)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	2,6 (7)
Barres porte-dents	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	4
Nombre de dents	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	128
Diamètre du rabatteur, po (cm)	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	12 (31)
Protection	S/O	S/O	S/O	S/O	S/O	Boulon de cisaillement

Modèle	BR7050	BR7050 Humidité élevée	BR7060 Standard	BR7060	BR7060 Spécial ensilage	BR7060 CropCutter[MD]
Chambre de compression						
Rouleau ameneur, po (cm)	12 (31)	12 (31)	12 (31)	12 (31)	12 (31)	12 (31)
Rouleaux - formation, po (cm)	2 rouleaux, 10 (25)	2 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)
Rouleau nettoyeur	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée
Rouleau déclencheur, po (cm)	Surface gaufrée	Surface gaufrée	7 (17)	7 (17)	7 (17)	7 (17)
Rouleau suiveur avec boucles d'acier	S/O	S/O	S/O	S/O	De série	De série
Rouleau du panneau arrière	S/O	De série	S/O	S/O	De série	De série
Rouleau de caoutchouc arrière	S/O	De série	S/O	S/O	De série	De série
Courroies						
Nombre de courroies	6	6	6	6	6	6
Largeur, po (cm)	7 (18)	7 (18)	7 (18)	7 (18)	7 (18)	7 (18)
Longueur, po (cm)	273 (692)	273 (692)	343 (871)	343 (871)	343 (871)	343 (871)
Surface	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top
Courroies sans fin	S/O	S/O	S/O	S/O	De série	De série
Mécanisme d'emballage						
Type	Un bras pivotant	Un bras pivotant	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants
Contrôle, ficelle	Interr. à réglage élect.	Interr. à réglage élect.	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Entreposage, ficelle	4 balles	4 balles	6 balles	6 balles	6 balles	6 balles
EdgeWrap[MC]						
Emballage par filet	S/O	S/O	S/O	Livrable	Livrable	Livrable
Indicateurs, formation des balles						
Grosseur de la balle	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Indicateurs de conduite	S/O	S/O	S/O	De série	De série	De série
Mouvement, ficelle	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Position bras ficelle	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Compte-balles	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Éjecteur de balles	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Jauge, pression hydraulique	S/O	S/O	De série	De série	De série	De série
Verrouillage, panneau arrière	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Exigences pour le tracteur						
HP à la PDF (min.), hp (kW)	40 (30)	45 (33)	60 (45)	60 (45)	65 (48)	100 (75)
Régime de la PDF (tr/min)	540	540	540	540	540	540
Protection de la PDF	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Embr. par glissement	Embr. par glissement	Embr. de coupure
Soupapes hyd. à dist. nécessaires	1	1	1 - 2	1 - 2	1 - 2	3 - 4

Fiche technique

Modèle	BR7070	BR7070 Spécial ensilage	BR7070 CropCutter[MD]	BR7080	BR7090
Taille de la balle					
Diamètre, po (cm)	36 à 72 (91,5 à 182)	36 à 72 (91,5 à 182)	36 à 72 (91,5 à 182)	36 à 60 (91,5 à 152)	36 à 72 (91,5 à 182)
Largeur, po (cm)	46,5 (118)	46,5 (118)	46,5 (118)	61,5 (156)	61,5 (156)
Poids, lb (kg)	400 à 1650 (181 à 748)	400 à 2200 (181 à 998)	400 à 2200 (181 à 998)	500 à 1550 (227 à 703)	500 à 2200 (227 à 998)
Densité	Réglable	Réglable	Réglable	Réglable	Réglable
Dimensions et poids					
Largeur hors tout, po (cm)	95 (240)	95 (240)	95 (240)	111 (282)	111 (282)
Longueur hors tout (panneau fermé), po (cm)	187 (475)	187 (475)	187 (475)	180 (457)	190 (483)
Longueur hors tout (panneau ouvert), po (cm)	200 (508)	200 (508)	200 (508)	192 (488)	200 (508)
Hauteur hors tout (panneau fermé), po (cm)	126 (320)	126 (320)	126 (320)	108 (274)	124 (315)
Hauteur hors tout (panneau ouvert), po (cm)	175 (445)	175 (445)	175 (445)	146 (371)	170 (432)
Poids à l'expédition, lb (kg)	5900 (2676)	6310 (2862)	7050 (3198)	5525 (2506)	6920 (3139)
Ramasseur Super Sweep[MC]					
Largeur hors tout, po (cm)	S/O	S/O	S/O	88 (224)	88 (224)
Largeur entre dents ext., po (cm)	S/O	S/O	S/O	60 (153)	60 (153)
Largeur entre parois lat., po (cm)	S/O	S/O	S/O	68 (174)	68 (174)
Largeur entre les dents po, (cm)	S/O	S/O	S/O	2,6 (7)	2,6 (7)
Barres porte-dents	S/O	S/O	S/O	6	6
Nombre de dents	S/O	S/O	S/O	144	144
Diamètre du ramasseur, po (cm)	S/O	S/O	S/O	16 (41)	16 (41)
Protection	S/O	S/O	S/O	Embr. régl. par glissement	Embr. régl. par glissement
Ramasseur large					
Largeur hors tout, po (cm)	77 (194)	S/O	S/O	S/O	S/O
Largeur entre dents ext., po (cm)	60 (153)	S/O	S/O	S/O	S/O
Largeur entre parois lat., po (cm)	69 (174)	S/O	S/O	S/O	S/O
Largeur entre les dents, po (cm)	2,6 (7)	S/O	S/O	S/O	S/O
Barres porte-dents	4	S/O	S/O	S/O	S/O
Nombre de dents	96	S/O	S/O	S/O	S/O
Diamètre du ramasseur, po (cm)	10 (25)	S/O	S/O	S/O	S/O
Protection	Embr. à friction réglable	S/O	S/O	S/O	S/O
Ramasseur XtraSweep[MC] (1,8 m)					
Largeur hors tout, po (cm)	84 (213)	84 (213)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre dents ext., po(cm)	71 (181)	71 (181)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre parois lat., po (cm)	79 (201)	79 (201)	S/O	S/O	S/O
Largeur entre les dents, po (cm)	2,6 (7)	2,6 (7)	S/O	S/O	S/O
Barres porte-dents	4	4	S/O	S/O	S/O
Nombre de dents	112	112	S/O	S/O	S/O
Diamètre du ramasseur, po (cm)	12 (31)	12 (31)	S/O	S/O	S/O
Protection	Embr. à friction réglable	Embr. à friction réglable	S/O	S/O	S/O
Ramasseur XtraSweep[MC] (2,07 m)					
Largeur hors tout, po (cm)	S/O	S/O	94 (240)	S/O	94 (240)
Largeur entre dents ext., po (cm)	S/O	S/O	82 (207)	S/O	82 (207)
Largeur entre parois lat., po (cm)	S/O	S/O	90 (228)	S/O	90 (228)
Largeur entre les dents, po (cm)	S/O	S/O	2,6 (7)	S/O	2,6 (7)
Barres porte-dents	S/O	S/O	4	S/O	4
Nombre de dents	S/O	S/O	128	S/O	128
Diamètre du ramasseur	S/O	S/O	12 (31)	S/O	12 (31)
Protection	S/O	S/O	Boulon de cisaillement	S/O	Boulon de cisaillement

Modèle	BR7070	BR7070 Spécial ensilage	BR7070 CropCutter[MD]	BR7080	BR7090
Chambre de compression					
Rouleau ameneur, po (cm)	12 (31)	12 (31)	12 (31)	12 (31)	12 (31)
Rouleaux - formation, po (cm)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)	3 rouleaux, 10 (25)
Rouleau nettoyeur	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée	Surface gaufrée
Rouleau déclencheur, po (cm)	7 (17)	7 (17)	7 (17)	7 (17)	7 (17)
Rouleau suiveur a/boucles d'acier	S/O	De série	De série	S/O	S/O
Rouleau du panneau arrière	S/O	De série	De série	S/O	S/O
Rouleau de caoutchouc arrière	S/O	De série	De série	S/O	S/O
Courroies					
Nombre de courroies	6	6	6	8	8
Largeur, po (cm)	7 (18)	7 (18)	7 (18)	7 (18)	7 (18)
Longueur, po (cm)	421 (1068)	421 (1068)	421 (1068)	343 (871)	421 (1068)
Surface	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top	Mini-rough top
Courroies sans fin	S/O	De série	De série	S/O	En option
Mécanisme d'emballage					
Type	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants	Deux bras pivotants
Contrôle, ficelle	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Entreposage, ficelle	6 balles	6 balles	6 balles	6 balles	6 balles
EdgeWrap[MC]					
Emballage par filet	Livrable	Livrable	Livrable	Livrable	Livrable
Indicateurs, formation des balles					
Grosseur de la balle	De série	De série	De série	De série	De série
Indicateurs de conduite	De série	De série	De série	De série	De série
Mouvement, ficelle	De série	De série	De série	De série	De série
Position, bras ficelle	De série	De série	De série	De série	De série
Compte-balles	De série	De série	De série	De série	De série
Éjecteur de balles	De série	De série	De série	De série	De série
Jauge, pression hydraulique	De série	De série	De série	De série	De série
Verrouillage, panneau arrière	De série	De série	De série	De série	De série
Exigences pour le tracteur					
HP à la PDF (min.), hp (kW)	70 (52)	70 (52)	105 (78)	70 (52)	80 (60)
Régime de la PDF (tr/min)	540	540	540	540	540/1000
Protection de la PDF	Embr. par glissement	Embr. par glissement	Embr. de coupure	Emb. par glissement	Emb. par glissement
Soupapes hyd. à dist. nécessaires	1 – 2	1 – 2	3 – 4	1 – 2	1 – 2

Valeur, service et solutions

Quand vous faites confiance à l'équipement agricole novateur de New Holland, vous bénéficiez d'un soutien hors pair. Votre concessionnaire New Holland est là pour vous fournir l'équipement, les pièces, les accessoires, l'entretien et les services financiers dont vous avez besoin.

Faites partie de la famille. Vous trouverez un choix idéal d'équipement chez votre concessionnaire New Holland, y compris une gamme complète de tracteurs, de l'outillage de fenaison et d'affouragement, de même que de l'équipement pour la production de cultures marchandes et le terrassement. Nous sommes une grande famille productive. Renseignez-vous chez votre concessionnaire New Holland pour faire partie de la famille et vous prévaloir des rabais spéciaux *FAMILY VALUE$*.

FAMILY VALUE$

Pièces et service de qualité. Faites appel à votre concessionnaire New Holland après la vente pour obtenir un service hors pair dispensé par des experts formés en usine et des pièces d'origine New Holland pour continuer à travailler efficacement au fil des saisons.

Financement. Votre concessionnaire New Holland vous fera des suggestions judicieuses pour transformer les défis à votre avantage au moyen de l'éventail des services financiers novateurs de CNH Capital, dont le financement sur mesure, la location, l'assurance, et le côté pratique du compte de crédit commercial renouvelable.

CNH CAPITAL
PRÊTS | LOCATIONS | CARTES DE CRÉDIT | ASSURANCE

Pour des machines, des pièces et un service fiables, ou des conseils sincères sur l'agriculture et le financement, faites appel à New Holland et à une personne de confiance : votre concessionnaire.

TOP SERVICE DE NEW HOLLAND
VOS BESOINS SONT TRAITÉS EN PRIORITÉ

Top Service est géré en étroite collaboration avec les concessionnaires et les équipes du service .

TOP DISPONIBILITÉ
Soutien et information toute l'année, 24/7. Il suffit de composer un numéro sans frais.

TOP VITESSE
New Holland revoit la définition de « vitesse » en assurant la livraison express des pièces, en temps et lieu.

TOP PRIORITÉ
Les solutions ultra-rapides optimisent votre rendement — car la récolte n'attend pas.

TOP SATISFACTION
On mène et on assure le suivi de la solution qui vous convient, en vous tenant au courant, jusqu'à ce que vous ayez obtenu satisfaction.

NEW HOLLAND AGRICULTURE

866-NEW-HLND
866-639-4563

VOTRE CONCESSIONNAIRE NEW HOLLAND

Fiers d'appuyer la FFA.

Visitez notre site Web à l'adresse **www.newholland.com/na**

La construction, les matériaux et les caractéristiques peuvent faire l'objet de changements sans préavis et sans engager notre responsabilité. Les caractéristiques sont celles des modèles vendus au Canada, aux États-Unis ainsi que dans ses territoires et possessions et peuvent différer dans d'autres pays.

© 2008 CNH America LLC. Tous droits réserrvés. New Holland est une marque déposée de CNH America LLC. Toutes marques de commerce mentionnées aux présentes, en association avec des biens et/ou des services de sociétés autres que CNH America LLC, sont la propriété de ces sociétés respectives.

SÉCURITÉ AVANT TOUT

La première étape pour travailler en sécurité est de bien connaître son équipement. Assurez-vous que tous les utilisateurs lisent le manuel de l'opérateur avant de s'en servir. Conformez-vous aux consignes de sécurité ainsi qu'aux décalques. Ne travaillez jamais sans que tous les dispositifs, plaques et structures de protection soient en place.

NH6150703F • 010803 • API • IMPRIMÉ AUX É.-U.